

MIESZADŁA

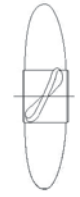




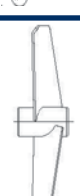




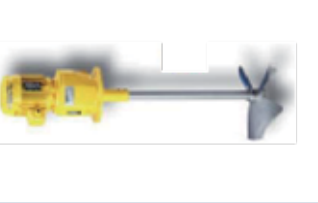

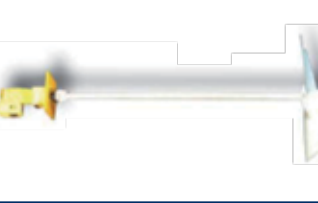

WYBRANE MODELE DLA ZBIORNIKÓW OTWARTYCH I ZAMKNIĘTYCH

Zastosowanie Przybliżona objętość m ³		Składowanie Sporządzanie Neutralizacja	Homogenizacja Mleczko wapienne Polielektrolit	Stać zawieszina Szybkie rozpuszczanie Błyskawiczne mieszanie	Transfer ciepła Trudne rozpuszczanie Reakcje	Flokulacja
		Słabe mieszanie	Średnie mieszanie	Gwałtowne mieszanie	Gwałtowne mieszanie	Słabe mieszanie
< 0,5	Zbiornik otwarty	VDA 2200 VRP 0020	VDA 2200, VDA 4630 VRP 0030	VDA 2200, VRG 0020 VLA 5600	VDA 4600, VLA 5600 VRG 2030	FRF 0041
	Zbiornik zamknięty	VT 1000	VT 1000	VT 1000	VT 1000	
0,5 do 1	Zbiornik otwarty	VDA 2500 VRP 0030	VDA 5630 VRP 1051	VLA 5600, VRP 1050 VRG 2030	VRG 1040 VRG 3060	FRF 0051
	Zbiornik zamknięty	VT 1000	VT 1000	VT 1000	VT 1000	
1 do 3	Zbiornik otwarty	VDA 4300, VRP 1050 VRG 1040	VDA 4300 VRG 1040	VLA 5600, VRG 1040 VRG 3060	VRG 3060 VRT 1081	FRF 0061
	Zbiornik zamknięty	VT 1000	VT 1000	VT 2000	VT 2000	
3 do 10	Zbiornik otwarty	VRP 0050 VRP 1050	VRG 3060, VRT 1080 VRP 2060	VRG 3060 VRT 1080	VRT 1080 VRT 3140	FRF 0081 to FRF 0101
	Zbiornik zamknięty	VT 2000	VT 2000	VT 3000	VT 3000	
10 do 40	Zbiornik otwarty	VRT 1080 to VRT 2160	VRT 2100 to VRT 2160	VRT 4120 to VRT 5180	VRT 5160 to VRT 7200	FRF 0121 au FRF 0161
	Zbiornik zamknięty	VT 3000	VT 4000	VT 4000	VT 4000	
40 do 70	Zbiornik otwarty	VRT 2160	VRT 2160 to VRT 5160	VRT 5200 to VRT 7200	VRG 9160 to VRG 9180	FRF 0201 to FRF 0202
	Zbiornik zamknięty	VT 5000	VT 5000	Konsultacja SEEN		
70 do 130	Zbiornik otwarty	VRT 2160 to VRT 5180	VRT 5180 to VRT 5200	VRG 9180	VRG 9180 Konsultacja pow.100 m ³	FRF 0202 to FRF 0203
	Zbiornik zamknięty	VT 5000	VT 5000	Konsultacja SEEN		
130 do 200	Zbiornik otwarty	VRT 5200 to VRT 7200	VRT 7200 Konsultacja pow.100 m ³			Konsultacja SEEN
	Zbiornik zamknięty	VT 5000	Konsultacja SEEN			

Informacja dodatkowa: dokładny dobór zależy od podanych parametrów (lepkość, wysokość zbiornika, kształt zbiornika, ...) wymagana konsultacja z SEEN.

Zaproponowane typy mieszadeł należy zweryfikować w karcie katalogowej.

Dla zbiorników o proporcjach: wysokość/średnica w przybliżeniu od 0,8 do 1,2, lepkość cieczy < 100 mPas.

STANDARDOWA KONSTRUKCJA		ZBIORNIK OTWARTY						ZBIORNIK ZAMKNIĘTY
		Temperatura poniżej 90°C Ciśnienie atmosferyczne – Gęstość < 1,1 – Lepkość < 100 mPas						Zakres temperatur 20 ÷ 150°C Zakres ciśnień 1 do 6 bar (zależnie od typu mieszadła) Gęstość < 1,1 Kg/dm³ Lepkość < 100 mPas
PRZYBLIŻONA OBJĘTOŚĆ	0,15 do 3 m³	0,2 do 10 m³	0,5 do 100 m³	3 do 200 m³	0,5 do 700 m³		0,03 ÷ 170 m³	
KONSTRUKCJA	Napęd bezpośredni, prosta i niezawodna konstrukcja	Silnik wyposażony w przekładnię redukcyjną, wał lity lub rurowy, wirnik dla wszystkich rodzajów procesów						Silnik z przekładnią, tuleja dodatkowego łożyskowania, wał lity lub rurowy
TYP WIRNIKA (wysokość zamocowania do ustalenia na etapie produkcji)								
	wirnik typu śruba okrętowa	wirnik typu śruba okrętowa lub Sabre®	Sabre® mieszadło z szerokimi śmigłami	Sabre® mieszadło z cienkimi śmigłami	mieszadło 2 śmigłowe	wirnik typu śruba okrętowa, bardzo wydajne mieszadło		
ŚREDNICA WIRNIKA	80 do 200	128 do 200	200 do 1800	850 do 2000	300 do 3600	140 do 8000		
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (rpm)	750 / 1500	1000 / 1500	40 do 290	40 do 173	8 do 70	29 do 140		
MOC NA WIRNIKU (kW)	0,25 do 1,5	0,37 do 1,5	0,37 do 7,5	0,55 do 4	0,37 do 1,1	0,37 do 7,5		
DLUGOŚĆ (m)	1 do 1,5	1,5	1,5 do 6,3	1,7 do 7,7	1 do 7,2	1 do 5,4		
STANDARD KONSTRUKCJI	3 – FAZOWY SILNIK (P 55 - 380 V - 50 Hz - SS 316 L WYKONANIE WAŁU I WIRNIKA							
SYSTEM NAPĘDU	KORPUS SILNIKA ALUMINIOWY							
KSZTAŁT ZBIORNIKA	KWADRATOWA PŁYTA MONTAŻOWA							
MATERIAŁ KONSTRUKCYJNY	WYKONANIE WAŁU I WIRNIKA ZE STALI WĘGLOWEJ							
MOŻLIWOŚĆ KONTROLI PRĘDKOŚCI	ELEKTRONICZNA KONTROLA PRĘDKOŚCI ZABUDOWANA W OBLUDOWIE SILNIKA LUB SZAFCE STEROWNICZEJ							
	VDA	VLA	VRP	VRG	VRT	FRF	VT	
								

* Pozostałe opcje należy konsultować